



ZORO SERVO FLOW

SF Reihe

| | |
|--------------------------------------|--|
| Größe (L x B x H) | 3000 × 1600 × 1500 mm |
| Bauplan | 4,8 m ² |
| Gewicht | 400 kg |
| Anzahl der Behälter | 2 |
| Wasser tank des Behälters | 300 L |
| Ladehöhe | 1000 mm |
| Ladegröße | 300 × 200 mm |
| Lagerfarbe | RAL 9010 + INOX |
| Lagerpumpe | 2 × 4,5 Bar |
| Maximale Stuckkapazität (ca.) | 400 Teile / Stunde |
| Arbeitstemperatur | 50-70 °C |
| Lagerwasserheizungen | 2 × 8 kW |
| Nennleistung | Ab 20 kW, abhängig von der Anzahl der Heizgeräte |

SPEZIFIKATION DES INNENBEREICHS

| | |
|--------------------------------------|---|
| Höchstgewicht der Stück (ca.) | 4 kg |
| Anzahl der Reinigungsdüsen | 1-2 Leitungssysteme in Reinigungskammer |
| Anzahl der Abblasdüsen | 1-2 |
| Kette | Servoantrieb Rostfrei kette, Paletten aus Plastik |

GRUNDAUSRÜSTUNG

| | |
|---|--|
| 1x Reinigungskammer + Spülkammer | 1x Trocknungskammer |
| Seitenkanalverdicker mit Heizgerät bis zu 100 °C | 1x Austritt von Standard-Teilen |
| Industrielle 4.0-Konnektivität mit Web-Anwendung | Speicher für bis zu 10 verschiedene Reinigungsprogramme |
| Zykluszähler | Siemens / Beckhoff Antrieb |
| Temperaturschalter für Wasser und Warmluft, mit automatischer Regelung und digitaler Überwachung | Wasserstands Schalter mit digitaler Überwachung |
| Statusleuchte der Maschine | Eintägiges Lehrprogramm für Fortgeschrittene |
| Servoangetriebene Paletten, exakte Positionierung der Palette auf die Spritzdüsen | IoT Ready |



ZUSATZAUSRÜSTUNG

| | |
|---|---|
| Zusätzliche Reinigungs-/Trockenkammer | Zusätzliche Wasserpumpen mit hoher Leistung (bis zu 20 Bar) |
| Automatischer Wasserreinigungszyklus | Einschaltvorgang planen |
| Doppelte Heizgeräte | Automatisches oder manuelles Dosiersystem für Reinigungsmittel |
| Behälter für sauberes DEMI-Wasser zum Sprühen | Automatische Anpassung des Wasserstands |
| Fußbodenschutz gegen Verschüttungen | Kühlkammer für Teile (bei Selbststeuerung) |
| Vorreinigungskammer mit Heizgeräten | Zusätzliche Doppelfiltersysteme |
| Automatisierung der Vorreinigungskammer | Zweistufige Seitenkanalverdicker |
| Zusätzliche Ventile für Wasser- und Trockendüsen | Herstellung von Einzelkartuschen mit flexiblen Düsen auf speziellen Zylindern |
| LED-Licht im Innenraum | Kontrolle der Wasserdurchflussmenge |
| Öl Skimmer | Ölabscheider |
| Eintritt/Austritt/Veränderung von Teilen | Individuelles Farbschema |
| DEMI Wasser Leitfähigkeit Sensor | Wartungspläne (monatlich, vierteljährlich, jährlich) |
| Schlagfertiges Projekt mit kompletter Reinigungstechnik | |