



ZORO ROTARY PALLET

RP Reihe

Größe (L x B x H)	1200 × 1300 × 2000 mm
Bauplan	1,56 m ²
Gewicht	1500 kg
Anzahl der Behälter	2
Wasser tank des Behälters	180 L
Ladehöhe	950 mm
Ladegröße	400 × 350 mm
Lagerfarbe	RAL 5010 + RAL 7040 + INOX
Lagerpumpe	1 × 5,5 Bar
Maximale Paletten Kapazität (ca.)	60 Paletten/Stunde
Arbeitstemperatur	50-70 °C
Lagerwasserheizungen	2 × 8 kW
Nennleistung	Ab 18 kW, abhängig von der Anzahl der Heizgeräte

SPEZIFIKATION DES INNENBEREICHS

Höchstgewicht der Stück (ca.)	8 kg
Anzahl der Reinigungsdüsen	2- Leitungssysteme in Reinigungskammer
Anzahl der Abblasdüsen	2
Paletten Manipulator	800 mm Länge

GRUNDAUSRÜSTUNG

Kombiniere Reinigungskammer + Spülkammer	2x Wasser tank für Reinigungsmittel und Spülmittel
Seitenkanalverdichter mit Heizgerät bis zu 100 °C	2 x Grundpalette ca. 400x500 mm
Industrielle 4.0-Konnektivität mit Web-Anwendung	Speicher für bis zu 5 verschiedene Reinigungsprogramme
Zykluszähler	Siemens / Beckhoff Antrieb
Temperaturschalter für Wasser und Warmluft, mit automatischer Regelung und digitaler Überwachung	Wasserstands Schalter mit digitaler Überwachung
Statusleuchte der Maschine	Eintägiges Lehrprogramm für Fortgeschrittene
Servoangetriebene Paletten, exakte Positionierung der Palette auf die Spritzdüsen	360-Grad-Servodrehpositionierung



ZUSATZAUSRÜSTUNG

Einschaltvorgang planen	Zusätzliche Wasserpumpen mit hoher Leistung (bis zu 20 Bar)
Doppelte Heizgeräte	Öl Skimmer
Automatisches oder manuelles Dosiersystem für Reinigungsmittel	Automatische Anpassung des Wasserstands
Fußbodenschutz gegen Verschüttungen	Vorreinigungskammer mit Heizgeräten
Zusätzliche Doppelfiltersysteme	Zweistufige Seitenkanalverdichter
Automatisierung der Vorreinigungskammer	LED-Licht im Innenraum
Zusätzliche Ventile für Wasser- und Trockendüsen	Wartungspläne (monatlich, vierteljährlich, jährlich)
Kontrolle der Wasserdurchflussmenge	Individuelles Farbschema
Schlagfertiges Projekt mit kompletter Reinigungstechnik	DEMI Wasser Leitfähigkeit Sensor
IoT Ready	