



ZORO COMPACT DRUM

CD Reihe

Größe (L x B x H)	1300 × 800 × 1800 mm
Bauplan	1,04 m ²
Gewicht	800 kg
Anzahl der Behälter	1
Wasser tank des Behälters	350 L
Ladehöhe	1400 mm
Ladegröße	Φ 300 mm
Lagerfarbe	RAL 7040 + INOX
Lagerpumpe	1 × 4,5 Bar
Maximale Stuckkapazität (ca.)	100 Teile /Stunde
Arbeitstemperatur	50-70 °C
Lagerwasserheizungen	1 × 11 kW
Nennleistung	Ab 12 kW, abhängig von der Anzahl der Heizgeräte

SPEZIFIKATION DES INNENBEREICHS

Höchstgewicht der Stück (ca.)	4 kg
Anzahl der Reinigungsdüsen	1– Leitungssysteme in jeder Kammer
Anzahl der Abblasdüsen	1–4
Servo Paletten	Servoantrieb und aus Plastik

GRUNDAUSRÜSTUNG

Kombiniere Reinigungskammer + Spülkammer	Seitenkanalverdichter mit Heizgerät bis zu 100 °
Geeignet für Roboter- und manuelle Handhabung	Industrielle 4.0-Konnektivität mit Web-Anwendung
Speicher für bis zu 5 verschiedene Reinigungsprogramme	Zykluszähler
Siemens / Beckhoff Antrieb	Temperaturschalter für Wasser und Warmluft, mit automatischer Regelung und digitaler Überwachung
Wasserstands Schalter mit digitaler Überwachung	Statusleuchte der Maschine
Eintägiges Lehrprogramm für Fortgeschrittene	Servoangetriebene Paletten, exakte Positionierung der Palette auf die Spritzdüsen
IoT Ready	



ZUSATZAUSRÜSTUNG

Zusätzliche Reinigungs-/Trockenkammer	Zusätzliche Wasserpumpen mit hoher Leistung (bis zu 20 Bar)
Automatischer Wasserreinigungszyklus	Einschaltvorgang planen
Automatisches oder manuelles Dosiersystem für Reinigungsmittel	Automatische Anpassung des Wasserstands
Fußbodenschutz gegen Verschüttungen	Kühlkammer für Teile (bei Selbststeuerung)
Zusätzliche Doppelfiltersysteme	Vorreinigungskammer mit Heizgeräten
Automatisierung der Vorreinigungskammer	Zweistufige Seitenkanalverdichter
Zusätzliche Ventile für Wasser- und Trockendüsen	LED-Licht im Innenraum
Kontrolle der Wasserdurchflussmenge	Öl Skimmer
Individuelles Farbschema	Wartungspläne (monatlich, vierteljährlich, jährlich)
Schlagfertiges Projekt mit kompletter Reinigungstechnik	DEMI Wasser Leitfähigkeit Sensor